

# **Вестник СПБУ. Менеджмент**

**№ 2 2009**

## **Содержание**

<b>Общий и стратегический менеджмент .....</b>	3
<i>Широкова Г. В., Шаталов А. И.</i> Факторы роста российских предпринимательских фирм: результаты эмпирического анализа.....	3
<i>Верховская О. Р.</i> Факторы формирования нарождающегося предпринимательства: особенности России.....	32
<b>Маркетинг .....</b>	53
<i>Шадрина С. В.</i> Потребительское поведение подростков: основные факторы влияния.....	53
<b>Управление персоналом .....</b>	92
<i>Латуха М. О.</i> Обучение управленческих команд и его особенности в российских компаниях.....	92
<b>Исследования современных рынков .....</b>	118
<i>Соколова Е. В., Черноус М. А.</i> Концентрация на оптовом рынке электроэнергии в РФ: подходы к определению и анализ .....	118
<b>Проблемы образования.....</b>	142
<i>Сторчевой М. А.</i> Нормативная этика бизнеса: проблемы теории.....	142
<i>Беляков В. Г.</i> Каким должен быть контракт с генеральным директором ООО? (проблемы корпоративного контроля в ООО) (учебный кейс).....	164
Сведения об авторах .....	181
Information about authors .....	182
Summaries .....	183
Contents .....	186
Информация для авторов .....	187
Порядок рецензирования рукописей научных статей, поступивших в редакцию журнала.....	189